



ПРОМАВТОМАТИКА
ПРОМЫШЛЕННАЯ АВТОМАТИЗАЦИЯ

РЕФЕРЕНЦ-ЛИСТ ПРОЕКТОВ АСУ ТП

www.softasutp.com

РЕЗИДЕНТ ГОМЕЛЬСКОГО ТЕХНОПАРКА

РЕФЕРЕНЦ-ЛИСТ ПРОЕКТОВ АСУ ТП, выполненных ОДО «Промавтоматика»

№ п/п	ПРОЕКТ АСУ ТП	ЗАКАЗЧИК, АДРЕС, ДОКУМЕНТ
2017 г.		
1	<p>Объект: «Модернизация системы управления намоточного станка НВС-2А АСЕВ.48.00.000»</p> <p>Состав работ:</p> <ul style="list-style-type: none"> - разработка программного обеспечения системы управления намоточного станка (ВУ.АСЕВ.04800); - проведение подготовительных мероприятий по вводу разработанного программного обеспечения в действие; - установка разработанного программного обеспечения системы управления намоточного станка (ВУ.АСЕВ.04800); - проведение предварительных испытаний разработанного программного обеспечения ВУ.АСЕВ.04800, сдача программного обеспечения в эксплуатацию; - обучение персонала Заказчика. 	<p>РУП «Полесьеэлектромаш», РБ, г.Лунинец, Договор №ПА-170705 от 05.07.2017г.</p>
2	<p>Объект: «Программно-технический комплекс автоматизированной системы управления с гидроприводом к стенду для динамических испытаний легковых шин с максимальной скоростью 300 км/ч»</p> <p>Состав работ:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Разработка проектно-конструкторской документации; - Разработка управляющей программы; - Изготовление шкафа управления; - Проведение монтажных и пусконаладочных работ. 	<p>ОАО «Белшина», РБ, г.Бобруйск, Договор №2490-47-17 от 10.04.2017г.</p>
3	<p>Услуга по доработке программного обеспечения ВУ.АСЕВ.03600 (SCADA "АРМ дефектоскопии") с добавлением следующих возможностей:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Обмен данными с ПЛК системы управления перемещением трубы относительно считывания данных по координате трубы; - Реализация графиков зависимости толщины трубы от значения координаты трубы. 	<p>РУП "ПО "Белоруснефть", РБ, г.Гомель, Договор №ПА-170227 от 06.03.2017г.</p>
2016 г.		
4	<p>Объект: «Корректировка программного обеспечения узлов системы управления Стенда испытаний на сопротивление ветровым нагрузкам, воздуха и водопроницаемость (зав.№0003)»</p> <p>Состав работ:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Корректировка программного обеспечения; - Ввод в эксплуатацию откорректированного программного обеспечения. 	<p>РУП "Гомельский центр стандартизации, метрологии и сертификации", РБ, г.Гомель, Договор № ПА-1612/12 от 12.12.2016г.</p>

№ п/п	ПРОЕКТ АСУ ТП	ЗАКАЗЧИК, АДРЕС, ДОКУМЕНТ
5	<p>Объект: «Модернизация Станции дозирования жидких и сыпучих компонентов линии производства хлебов (далее – Станция дозирования ЖСК ЛПХ) с заменой существующей панели оператора на программируемую панель оператора Weintek MT6071iE1WG на территории Заказчика (АСЕВ.46.00.000)»</p> <p>Состав работ:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Разработка программного обеспечения панели оператора; - Проведение подготовительных мероприятий по вводу разработанного программного обеспечения в действие, включая стоимость дополнительного оборудования (программируемую панель оператора Weintek MT6071iE1WG), материалов и монтажные работы; - Установка и проведение предварительных испытаний разработанного программного обеспечения ВУ.АСЕВ.04600, при необходимости, внесение в него изменений по замечаниям Заказчика, сдача программного обеспечения в эксплуатацию; - Обучение персонала Заказчика использованию разработанного программного обеспечения ВУ.АСЕВ.04600. 	<p>Речицкий хлебозавод филиал ОАО "Гомельхлебпром", РБ, г.Речица, Договор № ПА-161025 от 25.10.2016г.</p>
6	<p>Объект: «Модернизация АСУ ТП затычного станка носочно-пучковой части для обувного производства PAL-G02 (Serial # 3102) АСЕВ.45.00.000»</p> <p>Состав работ:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Разработка проектно-конструкторской документации; - Разработка управляющих программ; - Поставка комплектующих; - Проведение монтажа и пусконаладочных работ. 	<p>ООО "Обувная фабрика "Батичелли", РБ, г.Гомель, Договор № ПА-161004 от 04.10.2016г.</p>
7	<p>Объект: Техническое перевооружение фасовки сухого тукосмешения в здании склада сырья и готовой продукции (Управление системой конвейеров и элеватора с шефмонтажом и пусконаладкой в ЦССМУ) на ОАО «Гомельский химический завод»</p> <p>Состав работ:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Разработка проектно-конструкторской документации; - Разработка управляющих программ; - Поставка ПТК АСУ АСЕВ.44.00.000 (сертификат Гз1772 от 27.06.2016г.); - Проведение шефмонтажа и пусконаладочных работ. 	<p>ОАО "Гомельский химический завод", РБ, г.Гомель, Договор № ПА-160427 от 18.05.2016г.</p>
2015 г.		
8	<p>Объект: Модернизация системы управления волоочильного стана</p> <p>Состав работ:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Разработка проектно-конструкторской документации; - Разработка управляющих программ; - Поставка ПТК АСУ АСЕВ.42.01.000 (сертификат Г5693 от 03.11.2014г.); - Проведение монтажных и пусконаладочных работ. 	<p>ЧПТУП «Европромсталь-М», РБ, г.Могилев, Договор № ПА-151006 от 07.10.2015г.</p>

№ п/п	ПРОЕКТ АСУ ТП	ЗАКАЗЧИК, АДРЕС, ДОКУМЕНТ
9	<p>Объект: Модернизация системы управления комплекса технологического оборудования ремонта и диагностики НКТ в корпусе 5, цеха №2 ПУ (Нефтебурсевис) (АСЕВ.41.00.000).</p> <p>В рамках данной модернизации осуществлялась:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Разработка Автоматизированного рабочего места (АРМ) оператора дефектоскопии УНКТ200, интегрированного в общую АСУ ТП; - Разработка реализации обмена данными ПЛК комплекса неразрушающего контроля SIMATIC S7-200 с дефектоскопом ультразвуковым многоканальным УПНК-1612; - Разработка реализации обмена данными центрального контроллера на базе ПЛК SIMATIC S7-300 CPU317-2 PN/DP с дефектоскопом ультразвуковым многоканальным УПНК-1612; - Разработка реализации обмена данными общей АСУ ТП комплекса на базе сервера с проектом SCADA SIEMENS WinCC V7,3 с устройствами: сканер штрих-кодов Honeywell МК5145, промышленный принтер EBS-1500, принтер штрих-кода TTP-247; <p>Состав работ:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Разработка программного обеспечения; - Отладка ПО на объекте автоматизации. 	<p>РУП "ПО "Белоруснефть", РБ, г.Гомель, Договор №03218 от 15.09.2015г.</p>
10	<p>Объект: "ПТК АСУ серии АСЕВ для сборочных станков ССП-2 (2 комплекса) и ССП6М (1 комплекс)".</p> <p>Описание: Автоматизированная система управления сборочного станка по сборке сельскохозяйственных шин предназначена для управления в автоматическом и наладочном режимах процессом сборки шины с использованием рецептов для установочных значений координат и скоростей механизмов формирования борта, прикатчиков давления воздуха в диафрагмах сборочного барабана и пневмоцилиндрах прикатчиков непосредственно с панели оператора. Станок входит в состав сборочного агрегата: сборочный станок и питатель.</p> <p>Станок состоит из двух станин, двух МФБ, сборочного барабана, и прикатчиков. Для привода механизмов станка используются инверторы Siemens MICROMASTER 440 (ССП6М) и Sinamics S120 (ССП-2) с асинхронными электродвигателями, гидростанция и пневмостанция.</p> <p>ПТК АСУ ТП запроектирован и разработан на базе оборудования Siemens. Информационная мощность ПЛК: DI - 80, DO - 80, AI - 4, AO - 2.</p> <p>Состав работ:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Разработка проектно-конструкторской документации; - Разработка управляющих программ; - Поставка ПТК АСУ серии АСЕВ для сборочных станков ССП-2 (2 комплекса) и ССП6М (1 комплекс); - Проведение монтажных и пусконаладочных работ. 	<p>ОАО «Белшина», РБ, г.Бобруйск, Договор №1279-47-15 от 17.02.2015г.</p>

№ п/п	ПРОЕКТ АСУ ТП	ЗАКАЗЧИК, АДРЕС, ДОКУМЕНТ
2014 г.		
11	<p>Объект: Программно-технический комплекс автоматизированной системы управления для станка ССП 15"-16,5" (АСЕВ.39.00.000) .</p> <p>Описание: ПТК АСУ сборочного станка ССП по сборке шин 15"-16,5" предназначена для управления в автоматическом и наладочном режимах процессом сборки шины с использованием рецептов для установочных значений координат и скоростей механизмов формирования борта, прикатчиков давления воздуха в диафрагмах сборочного барабана и пневмоцилиндрах прикатчиков непосредственно с панели оператора. Станок входит в состав сборочного агрегата: сборочный станок, питатель В6 и питатель двух слоев брекера.</p> <p>Станок состоит из двух станин, двух МФБ, сборочного барабана, и прикатчиков. Для привода механизмов станка используются инверторы Siemens серии Sinamics S120 с асинхронными и синхронными электродвигателями, гидростанция и пневмостанция. ПТК АСУ ТП спроектирован и разработан на базе оборудования Siemens. Информационная мощность ПЛК: DI - 105, DO - 64, AI - 6.</p> <p>Состав работ:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Разработка проектно-конструкторской документации и управляющей программы; - Изготовление и поставка ПТК АСУ для станка ССП 15"-16,5"; - Проведение монтажных и пусконаладочных работ. 	<p>ОАО «Белшина», РБ, г.Бобруйск, Договор №6679-47-14 от 27.08.2014г.</p>
12	<p>Объект: Разработка программного обеспечения системы регистрации двадцати вулканизационных прессов 15-20 дюймов UZHM8 (BY.ACEB.03700-01) .</p> <p>Описание: Система регистрации предназначена для регистрации технологических параметров вулканизационных прессов, разработки рецептов вулканизации шин с последующей загрузкой в управляющий контроллер вулканизационного пресса.</p> <p>Система регистрации строится с использованием промышленного оборудования для автоматизации и включает в себя сервер, клиентские станции и сети передачи данных. Сервер предназначен для сбора технологических параметров с контроллеров вулканизационных прессов по шине PROFIBUS DP или ETHERNET, обеспечивает хранение информации в реляционной базе данных, ее последующую обработку, архивацию и предоставление информации о процессе на клиентские станции. Для обеспечения надежности возможно использование сетевой архитектуры «кольцо» между участниками обмена.</p> <p>Система регистрации обеспечивает непрерывный сбор и хранение данных параметров процессов вулканизации, исключая возможность прерывания связи с прессами.</p> <p>Система регистрации обладает свойством масштабируемости, позволяя добавлять новые клиентские станции и связывать их с базой данных, что может быть использовано для перспектив развития производства.</p>	<p>UZER MAKINA VE KALIP SAN. A.S., Турция, Договор № IA-140428 от 28.04.2014г.</p>

№ п/п	ПРОЕКТ АСУ ТП	ЗАКАЗЧИК, АДРЕС, ДОКУМЕНТ
2013 г.		
13	<p>Объект: Модернизация системы управления комплекса технологического оборудования ремонта и диагностики НКТ в корпусе 1, цеха №2 ПУ (Нефтебурсевис) (АСЕВ.36.00.000).</p> <p>В рамках данной модернизации осуществлялось дооснащение аппаратной части существующего контроллерного оборудования, доработка существующего специализированного программного обеспечения (СПО) ПЛК, а также разработка нового СПО ПЛК и человеко-машинного интерфейса в среде WinCC v7.0 SP.</p> <p>Существующие ПЛК Simatic S7-200 (ведомые) были объединены в сеть по шине Profibus с ведущим ПЛК Simatic S7-300 (CPU 317-2 PN/DP). ПЛК Simatic S7-300 осуществляет сбор и анализ информации с ведомых ПЛК Simatic S7-200. На основании полученных данных производится учет движения труб по линии с передачей на верхний уровень АСУ ТП.</p> <p>Состав работ:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Разработка проектно-конструкторской документации; - Разработка управляющих программ; - Отладка ПО на объекте автоматизации. 	<p>РУП "ПО "Белоруснефть", РБ, г.Гомель, Договор №ПА-131101 От 01.11.2013г.</p>
14	<p>Объект: Программно-технический комплекс системы управления для дозаторных установок (АСЕВ.26.00.000).</p> <p>Состав работ:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Разработка проектно-конструкторской документации; - Разработка управляющей программы; - Изготовление шкафов управления в кол-ве 6 шт. 	<p>РУП "ПО "Белоруснефть", РБ, г.Гомель, Договор №259 от 20.02.2013г.</p>
15	<p>Объект: Модернизация станка СА-951 (АСЕВ.28.00.000).</p> <p>Состав работ:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Разработка проектно-конструкторской документации; - Разработка управляющей программы; - Изготовление шкафа управления; - Изготовление пульта управления; - Проведение монтажных и пусконаладочных работ. 	<p>РУП "ПО "Белоруснефть", РБ, г.Гомель, Договор №17 от 23.01.2013г.</p>
16	<p>Объект: Программно-технический комплекс системы управления процессом намотки одного узла канатной машины TD2-202 (АСЕВ.31.00.000)</p> <p>Состав работ:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Разработка проектно-конструкторской документации; - Разработка управляющей программы; - Изготовление шкафа управления; - Проведение монтажных и пусконаладочных работ. 	<p>РУП "Белорусский металлургический завод", РБ, г.Жлобин, Договор №ПА-20130430 от 30.04.2013г.</p>

№ п/п	ПРОЕКТ АСУ ТП	ЗАКАЗЧИК, АДРЕС, ДОКУМЕНТ
17	<p>Объект: Автоматизация стенда универсального двухпозиционного ОАО «Белшина» (АСЕВ.32.00.000).</p> <p>Состав работ:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Разработка проектно-конструкторской документации; - Разработка управляющей программы; - Изготовление шкафа управления; - Проведение монтажных и пусконаладочных работ. 	<p>ОАО «Белшина», РБ, г.Бобруйск, Договор №ПА-20130515 от 15.05.2013г.</p>
18	<p>Объект: Программно-технического комплекса автоматизированной системы управления (ПТК АСУ) весовых ленточных дозаторов в количестве 6 штук и дозаторов промывных вод в количестве 3 штук (ПТК АСУ АСЕВ 33.00.000)</p> <p>Состав работ:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Разработка проектно-конструкторской документации; - Разработка управляющей программы; - Изготовление шкафа управления; - Проведение монтажных и пусконаладочных работ. 	<p>ОАО "Гродненский комбинат строительных материалов", РБ, г.Гродно, Договор №ПА-130612 от 12.06.2013г.</p>
19	<p>Объект: Программно-технический комплекс автоматизированной системы управления упаковочного автомата Sandiacre TG3BDA/T (зав. №1102) (ПТК АСУ АСЕВ.20.01.000)</p> <p>Состав работ:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Разработка проектно-конструкторской документации; - Разработка управляющей программы; - Изготовление шкафа управления; - Проведение монтажных и пусконаладочных работ. 	<p>КУП "Витебский кондитерский комбинат "Витьба", РБ, г.Витебск, Договор №ПА-ПА-130816 от 16.08.2013г.</p>